



HP Jet Fusion Serii 5200

Rozwiązanie do druku 3D



HP Jet Fusion Serii 5200 Rozwiązanie do druku 3D

Stwórz nową skalę produkcji i rozwoju z najbardziej zaawansowaną technologią do druku 3D HP

Idealne dla środowisk produkcyjnych średniej wielkości

Dowiedz się więcej na stronie hp.com/go/3DPrinter5200



Przewidywalność produkcyjna

- Uzyskaj jakość - od drobnych szczegółów i ostrych krawędzi po teksturę - i optymalną wydajność na poziomie przemysłowym OEE.
- Produkuj części funkcjonalne z najlepszą w swojej klasie izotropią.
- Maksymalizuj czas pracy sprzętu dzięki nadmiarowym komponentom, konserwacji zapobiegawczej i pomocy technicznej oraz usługom produktywności HP.



Przełomowa ekonomia



- Najlepsza w swojej klasie ekonomia i wydajność - idealna dla środowisk produkcyjnych.

- Wyjątkowo przewidywalny i spójny czas druku dla każdego rodzaju części.
- Usprawniony obieg pracy i najbardziej ekonomiczny ciąg druku HP dzięki automatycznemu mieszaniu materiałów, zamkniętemu stanowisku przetwarzania i naturalnemu urządzeniu chłodzącemu.



Rozwijaj się na nowe zastosowania i rynki

- Wprowadzaj więcej zastosowań końcowych z nowymi możliwościami powtarzalnej dokładności i najlepszą w swojej klasie ekonomią.
- Twórz produkty o elastycznych właściwościach elastomerowych z materiałem TPU.¹
- Dostarczaj szeroką gamę produktów na różnych rynkach dzięki materiałom PA 11 i PA 12 HP 3D High Reusability już dziś iw przyszłości.²
- Zrównoważony rozwój, dzięki niższym emisjom dwutlenku węgla i materiałom HP 3D oferującym wiodącą w branży możliwość ponownego użycia.²



Rozwiązania w zakresie oprogramowania

HP 3D Process Control

- ✓ Osiągnij dokładność wymiarową i powtarzalność, która konkuruje z narzędziami przemysłowymi-szybkość.
- ✓ Elastyczność i zwinność - bez czasochłonnych etapów precyzyjnego formowania wtryskowego.

HP 3D Center

- ✓ Śledź, zarządzaj i optymalizuj swoje operacje 3D za pomocą oprogramowania, które zapewnia zdalne monitorowanie w czasie rzeczywistym; zapobiegawczość.

HP SmartStream 3D Build Manager

- ✓ Szybko i łatwo przygotuj swoje zadania do druku ze wszystkimi niezbędnymi elementami.

Integracja z wiodącymi w branży partnerami w zakresie oprogramowania



Autodesk® Netfabb® with HP Workspace



Materialise Build Processor for HP Multi Jet Fusion technology



Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion technology

Nowe materiały i zastosowania — nowe możliwości rozwoju

Rozszerz się o nowe zastosowania i rynki z rosnącą ofertą materiałów HP 3D, które umożliwiają wytwarzanie różnorodnych tanich części o wysokiej jakości - oraz zajmują się celami zrównoważonego rozwoju dzięki wiodącej w branży możliwości ponownego wykorzystania.²

HP 3D High Reusability PA 11 — plastyczność,⁴ części wysokiej jakości

Wytwarzaj funkcjonalne części odporne na uderzenia i plastyczność.⁴ Materiał termoplastyczny, wykonany jest ze źródeł odnawialnych,⁵ zapewnia optymalne właściwości mechaniczne i stałą wydajność przy wiodącej w branży nadwyżce ponownego użycia proszku.²

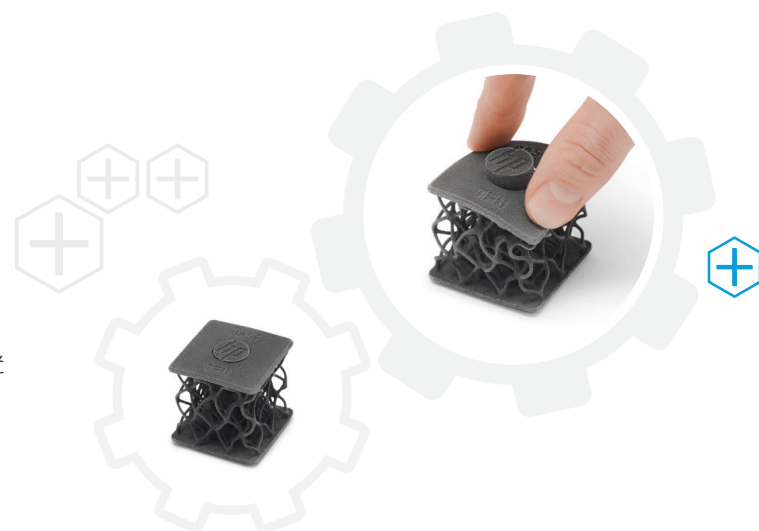
Certyfikaty: Biokompatybilność,⁶ REACH, RoHS (dla UE, Bośnia i Hercegowina, Chiny, Indie, Japonia, Jordania, Korea, Serbia, Singapur, Turcja, Ukraina, Wietnam), PAHs, Zestawienie składu dla zastosowań z zabawkami



HP 3D High Reusability PA 12 — wytrzymałość, niski koszt,⁷ części wysokiej jakości

Zmniejsz całkowity koszt obsługi⁸ i produkuj wytrzymałe, funkcjonalne, szczegółowe, złożone części z HP 3D High Reusability PA 12, solidny termoplast, który zapewnia wiodącą w branży nadwyżkę ponownego użycia proszku.²

Certyfikaty: Biokompatybilność,⁶ REACH, RoHS (dla UE, Bośnia i Hercegowina, Chiny, Indie, Japonia, Jordania, Korea, Serbia, Singapur, Turcja, Ukraina, Wietnam), WWA, Zestawienie składu dla zastosowań z zabawkami, Certyfikaty UL 94 i UL 746A



BASF Ultrasint™ 3D TPU01 — elastyczne, funkcjonalne części

Wytwarzaj części o właściwościach elastomerowych dzięki uniwersalnemu materiałowi TPU*, który zapewnia dokładność z wykorzystaniem zrównoważonego profilu właściwości.

Przewodnik po ofercie materiałów do druku HP 3D

Zastosowanie i właściwości	HP 3D HR PA11	HP 3D HR PA12
Pomoce wizualne i modele prezentacyjne	●	●
Funkcjonalne prototypowanie	●	●
Części końcowego wykorzystania	●	●
Stabilność wymiarowa	●	●
Funkcjonalna część sztywna (zwiększona sztywność)	●	●
Część plastyczna (większe wydłużenie przy zerwaniu)	●	●
Oddziaływanie	●	●
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	●	●
Biokompatybilność medyczna ⁶ (wytyczne USP Klasa I-VI i US FDA)	●	●
Wygląd i wrażenie	●	●
Współczynnik ponownego użycia proszku dla stabilnej wydajności/całkowitego kosztu użytkowania	●	●

● Doskonały

● Dobry

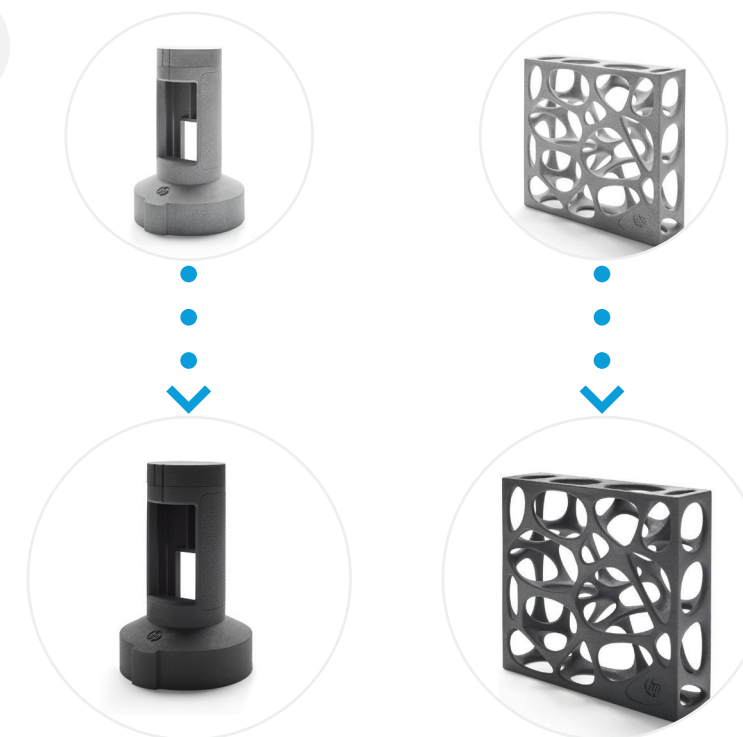
● Dostateczny

Dowiedz się więcej na stronie:
hp.com/go/3Dmaterials

Zalecane przez HP rozwiązania do przetwarzania końcowego

Girbau DY130 Rozwiązanie do barwienia⁹

Dzięki 50-letniemu doświadczeniu w projektowaniu urządzeń przemysłowych oraz w przemyśle sprzętu do barwienia, Girbau oferuje rozwiązanie do obróbki końcowej farb do wykończenia dla rozwiązań druku 3D HP Jet Fusion z serii 5200.⁹



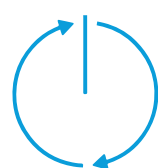
Dowiedz się więcej na stronie:
coloringsystem.girbau.com

Zwiększ czas pracy sprzętu z rozwiązaniami HP Jet Fusion 3D

Niezależnie od tego, czy chcesz sprostać dzisiejszym potrzebom, czy marzeniom jutra, pozwól HP pomóc w maksymalnym wykorzystaniu możliwości druku 3D dzięki szerokiej gamie ofert pomocy technicznej, w tym pomoc w zakresie opieki podstawowej oraz dożywotnej, możliwości szkolenia i usług zwiększających wydajność oraz przyspieszyć podróż do pełnej cyfrowej produkcji.



Usługa Pomoc Przy Druku HP 3D



Usługi W Okresie Użytkowania HP 3D



Usługi Szkoleniowe Druku HP 3D



Usługi Produkcji i Wydajności Cyfrowej HP

Odkryj nowe możliwości zwiększenia produkcji i przyspieszenia rozwoju dzięki fachowym poradom i wsparciu ze strony Usług w zakresie rozwiązań HP Jet Fusion 3D. Zwiększ czas pracy bez przestoju, poszerzaj wiedzę i umiejętności operatora dzięki szkoleniom, a także współpracuj z ekspertami ds. Wydajności HP, aby osiągnąć swoje cyfrowe cele produkcyjne. Uzyskaj szybki dostęp do ekspertów HP w celu szybkiego rozwiązywania problemów i powrotu do pełnej sprawności w możliwie najkrótszym czasie.

- Skieruj swoją firmę na sukces dzięki usługom **Usługi Produkcji i Wydajności Cyfrowej HP**, które oceniają gotowość do pracy i zapewniają najlepsze rozwiązania w zakresie zwiększania produkcji
- Masz wszystko pod kontrolą, dzięki usługom szkoleniowym **HP 3D Printing**, które pomagają pracownikom ulepszyć projektowanie części, jakość druku i produktywność, oraz rozwiązywanie problemów i wydajność.
- Polegaj na ekspertach HP, aby dokonywać instalację, aktualizację, przenoszenie produkcji i wiele więcej dzięki usługom **HP 3D Usługi W Okresie Użytkowania**, dzięki którym możesz skupić się na swojej podstawowej działalności.
- Wykorzystaj opcje wsparcia zdalnego i lokalnego dzięki **HP 3D Usługa Pomoc Przy Druku**. Szybszy powrót sprzętu do pełnej sprawności dzięki opcjonalnej czterogodzinnej reakcji serwisowej.



Dowiedz się więcej na stronie hp.com/go/3DPrinter5200

Przyspiesz przejście na Druk HP 3D z Usługami Finansowania HP

Wykorzystaj najnowszą technologię, aby przyspieszyć rozwój, rentowność i konkurencyjność.

Współpracuj z Usługami Finansowania HP, aby przyspieszyć kroku. Ciesz się elastycznością, aby spełnić swoją technologię i plany finansowe przy przydzielaniu środków pieniężnych na inne priorytety.

Opcje finansowania obejmują niską miesięczną opłatę za rozwiązania do druku 3D HP Jet Fusion z serii 5200, umożliwiając pełną elastyczność

- Unikaj wysokich płatności z góry
- Dostosuj płatności do przychodami, korzystając z opcji płatności odroczonych lub ratalnych
- Uprość administrację: połącz kupno sprzętu i usług do jednej umowy
- Zmieniaj się wraz z rozwojem wymagań, odświeżaj asortyment co 3-5 lat

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z HP lub Przedstawicielem usług finansowych HP.

Dowiedz się więcej na stronie hp.com/go/hpfinancialservices hp.com/go/3DPrinter5200

Oferty finansowania i usług dostępne w firmie Hewlett-Packard Financial Services Company oraz jej spółkach zależnych i stowarzyszonych (zbiorowo HPFSC) w niektórych krajach i podlegają zatwierdzeniu kredytowemu oraz wykonaniu standardowej dokumentacji HPFSC. Stawki i warunki są oparte na ratingu kredytowym klienta, oferowaniu typów, usług i / lub rodzaju i opcji sprzętu. Nie wszyscy klienci mogą się zakwalifikować. Nie wszystkie usługi lub oferty są dostępne we wszystkich krajach. Mogą obowiązywać inne ograniczenia. HPFSC zastrzega sobie prawo do zmiany lub anulowania tego programu w dowolnym momencie bez powiadomienia.

Specyfikacja techniczna

Drukarki 3D HP Jet Fusion Serii 5200

Wydajność drukarki	Technologia	HP Multi Jet Fusion technology
	Wymiary efektywne wydruku	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 cala)
	Prędkość druku ¹⁰	Do 5058 cm ³ /godz. (309 in ³ /godz.)
	Grubość warstwy	0.08 mm (0.003 cala)
	Rozdzielczość przetwarzania (x, y)	1200 dpi
Wymiary (szer. x dł. x wys.)	Rozdzielczość (x, y)	1200 dpi
	Drukarka	2210 x 1268 x 1804 mm (87 x 50 x 71 cala)
	Wysyłka	2300 x 1325 x 2027 mm (91 x 52 x 80 cala)
Waga	Przestrzeń robocza	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 cala)
	Printer	880 kg (1940 funtów)
	Build Unit	140.5 kg (309.7 funtów)
Sieć¹¹	Shipping	1037.5 kg (2287 funtów)
	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), obsługująca następujące standardy: TCP/IP, DHCP (tylko IPv4), TLS/SSL	
Procesor i pamięć	Processor	Intel® Core™ i7 7770 (3.6 GHz, up to 4.2 GHz)
	Memory	32 GB DDR4
Dysk twardy	1TB HDD SED (AES-256 szyfrowany)	
	1TB SDD SED (AES-256 szyfrowany), zgodny z TGC-OPAL 2.01	
Oprogramowanie	HP 3D Process Control, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	Obsługiwane formaty plików	3MF, STL, OBJ, and VRML (v2.0)
Zasilanie	Certyfikowane oprogramowanie firm trzecich	Autodesk® Netfabb® with HP Workspace, Materialise Build Processor for HP Multi Jet Fusion technology, Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion technology
	Zużycie	12 kw ¹²
Certyfikacja	Wymogi	380-415 V (line-to-line), 50 A max, 50/60 Hz 200-240 V (line-to-line), 80 A max, 50/60 Hz
	Bezpieczeństwo	Zgodność z normą IEC 60950-1+A1+A2; Stany Zjednoczone i Kanada (UL listed); EU (zgodne z LVD oraz MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1, i EN 1010)
Gwarancja i serwisowanie	Zakłócenia elektromagnetyczne	Zgodność z wymaganiami klasy A, w tym: USA (FCC rules), Kanada (ICES), EU (EMC Directive), Australia (ACMA), New Zealand (RSM), Korea (KCC)
	Środowisko naturalne	Zgodność z REACH
Jednoroczna ograniczona gwarancja na urządzenie		

Stacje przetwarzania 3D HP Jet Fusion Serii 5200

Funkcje	Automatyczne mieszanie i ładowanie za pomocą przesiewania ultradźwiękowego i dostępnej siatki sitowej; półautomatyczne rozpakowywanie; rozpakowanie w wysokiej temperaturze; zautomatyzowany zewnętrzny zbiornik magazynowy; opcjonalne przeszkolenie samoobsługi dogłębnego czyszczenia; opcjonalna jednostka chłodząca	
	Wymiary (szer. x dł. x wys.)	Stacja przetwarzania 2990 x 934 x 2400 mm (117.7 x 36.8 x 94.5 cali)
	Wysyłka	2389 x 1176 x 2182 mm (94 x 46.3 x 85.9 cali)
Waga	Przestrzeń robocza	3190 x 2434 x 2500 mm (125.6 x 95.8 x 99 cali)
	Stacja przetwarzania	485 kg (1069 funtów)
Zasilanie	Załadowana	724 kg (1596 funtów)
	Wysyłka	620 kg (1366 funtów)
Certyfikacja	Zużycie	2.6 kW (charakterystyczny)
	Wymogi	Napięcie wejściowe jednofazowe 200-240 V (międzyliniowe) 19 A maks. 50/60 Hz (trójfazowe) 14 A maks, 50 Hz
Gwarancja i serwisowanie	Bezpieczeństwo	UL 2011, UL508A, NFPA 70 / NFPA 79, zgodność z C22.2 NO. 14-13; Stany Zjednoczone i Kanada (UL listed); zgodność z EU (MD, EN 60204-1, EN 12100-1, EN 1127-1, EN-ISO 11201 i EN 1010)
	Zakłócenia elektromagnetyczne	Zgodność z wymaganiami klasy A, w tym: USA (FCC rules), Kanada (ICES), EU (EMC Directive), Australia (ACMA), New Zealand (RSM), Korea (KCC)
Środowisko naturalne		Zgodność z REACH
Jednoroczna ograniczona gwarancja na urządzenie		

Drukarka z funkcją zabezpieczenia dynamicznego. Przeznaczona do użytku tylko z wkładami z oryginalnym układem scalonym HP. Wkłady z układami scalonymi innych producentów mogą nie działać, a te, które działają dzisiaj, mogą nie działać w przyszłości. Więcej informacji na stronie: hp.com/go/learnaboutsupties.

Dowiedz się więcej na stronie: hp.com/go/3DPrinter5200

Połącz się z ekspertem w dziedzinie druku 3D HP lub zarejestruj się, aby otrzymywać najnowsze informacje o HP JetFusion 3D Printing: hp.com/go/3Dcontactus



Cofinanced Project by Minetur -SETSI TSI-100802-2014-1



Compatible

Informacje dotyczące zamówienia

Drukarka	3FW25A	Drukarka HP Jet Fusion 5200	Oryginalne głowice HP	F9K08A	Głowica HP 3D600
Akcesoria	3FW27A	Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 5200 3D	Oryginalne środki HP	V1Q63A	Środek łączący HP 3D700 5L
	3FW29A	Jednostka Drukująca HP Jet Fusion 5200 3D		V1Q64A	Środek wykarcający HP 3D700 5L
	4QG11A	Automatyczny zestaw startowy zbiornika zewnętrznego HP Jet Fusion 5200 3D	Inne materiały	V1Q66A	Walek czyszczący HP 3D600
	MOP54B	Pakiet jednostek zewnętrznych 5-zbiorników HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D	Oryginalne materiały 3D HP o wysokim wskaźniku ponownego wykorzystania¹⁴	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg)
	5ZR21A	Semafor HP Jet Fusion 5200 3D		V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg)
	4QG10A	Naturalna jednostka chłodząca HP Jet Fusion 5200		V1R34A	HP 3D High Reusability PA 12 Materiał produkcyjny 300L (130 kg) ¹⁵
	5ZR22A	Naturalna jednostka chłodząca zestaw startowy HP Jet		V1R20A	HP 3D High Reusability PA 12 1400L (600 kg) ^{13, 16, 17}
	5ZR19A	Zestaw do instalacji drukarki HP Jet Fusion		V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg)
	5ZR23A	Zestaw do instalacji drukarki HP Jet Fusion		V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg)
	5ZR20A	Zestaw do instalacji stacji przetwarzania HP Jet Fusion 5210 3D		V1R36A	HP 3D High Reusability PA 11 Materiał produkcyjny 300L (140 kg) ¹⁵
	5ZR24A	Zestaw do instalacji stacji przetwarzania HP Jet Fusion 5210 Pro 3D		V1R24A	HP 3D High Reusability PA 11 1700L (750 kg) ^{13, 16, 17, 18}
	3WL35A	Zestaw do rozładunku materiałów HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D ¹³		Certyfikowane materiały do druku 3D HP Jet Fusion	BASF Ultrasint™ 3D TPU011 Skontaktuj się z lokalnym specjalistą ds. Druku 3D firmy HP
	3FW24A	3-częściowy pakiet do ładowanie materiału HP Jet Fusion 5200/4200 3D ¹³		Rozwiązania HP Jet Fusion 3D	UB6Y0E HP Ready-to-print Service for HP Jet Fusion 5200 Series 3D Printing Solution
	UB8N4E	Zestaw do długoterminowego czyszczenia materiałów eksploatacyjnych HP do HP Jet Fusion			UB8N0E Zestaw do długoterminowej konserwacji materiałów eksploatacyjnych HP dla HP Jet Fusion serii 5200 3D
	HP OfficeJet Pro 7740 Wide Format All-in-One Printer	Aby uzyskać więcej informacji na temat dostępności w danym regionie, skontaktuj się z lokalnym specjalistą ds. Druku 3D firmy HP			UB8N1E Zestaw do długoterminowej konserwacji materiałów eksploatacyjnych HP dla stacji przetwarzania 3D HP Jet Fusion serii 5200
	Zalecane akcesoria firm trzecich	Hovmand Forklift 5200	Skontaktuj się z lokalnym specjalistą		UB9V8E HP 3 lata NBD * Wsparcie na miejscu HW bez DMR** Production Care for HP Jet Fusion 5200 3D Printer
		Girbau DY130 Dyeing Solution ⁹	Skontaktuj się z lokalnym specjalistą ds. Druku 3D firmy HP		UB9X6E HP 3 year NBD* Onsite HW Support Production Care for HP Jet Fusion 5200 3D Build Unit
				UB7R3E HP 3 year NBD* Onsite HW Support Production Care for HP Jet Fusion 5200 3D Processing Station	
				UB4P2E HP Digital Manufacturing Site Readiness Assessment Tier 1 Service	

* Następnego dnia roboczy
** Wadliwe przechowywanie mediów

Najważniejsze eko-fakty

- Proszek i środki HP 3D nie są sklasyfikowane jako niebezpieczne¹⁹
- Zamknięty system druku i zautomatyzowane zarządzanie proszkiem, w tym podczas przetwarzania, zapewniają bardziej wygodne środowisko pracy¹⁹
- Minimalna ilość odpadów dzięki wysokiemu współczynnikowi ponownego wykorzystania proszku
- Program odbioru zużytych głowic drukujących²⁰

Doziedz się więcej o zrównoważonych rozwiązaniach firmy HP pod adresem hp.com/ecosolutions

Materiał TPU, oczekiwana dostępność do końca 2019 roku.

Wiodąca w branży nadyżka możliwości ponownego użycia proszku oparta na zastosowaniu wysokowydajnego PA 11 i PA 12 HP 3D w zalecanych gęstościach upakowania oraz w porównaniu z technologią selektywnego spiekania laserowego (SLS), zapewnia doskonałą przydatność do ponownego użycia bez poświęcania wydajności mechanicznej. Testowane zgodnie z ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 i ASTM D648 oraz za pomocą skanera 3D. Testowanie monitorowane za pomocą statystycznych kontroli procesu.

Niska emisja dwutlenku węgla na wydrukowaną część HP Multi Jet Fusion dla prędkości 1500 lub mniej w porównaniu z częściami formowanymi wtryskowo. Dane pochodzą z badania zgodnego z normą ISO 14040/44 i wzajemnego przeglądu LCA.

Testowanie zgodnie z ASTM D638, ASTM D256 i ASTM D648 przy użyciu HDT przy różnych obciążeniach za pomocą skanera 3D dla dokładności wymiarowej. Testowanie monitorowane za pomocą statystycznych kontroli procesu.

Proszek PA 11 HP 3D o wysokiej przydatności do użycia jest wytwarzany w 100% z odnawialnej zawartości węgla pochodzącej z roślin rolniczych uprawianych bez GMO na suchych obszarach, które nie konkurują z roślinami spożywczymi. PA 11 HP High Reusability jest produkowany ze źródeł odnawialnych i może być wytwarzany razem z niektórymi źródłami nieodnawialnymi. Zasób odnawialny jest naturalnym zasobem organicznym, który można odnawiać z taką samą prędkością, w jakiej jest zużywany. Odnawialne oznacza liczbę atomów węgla w łańcuchu pochodzących ze źródeł odnawialnych (w tym przypadku nasion rącznika) zgodnie z ASTM D8686.

W oparciu o wewnętrzne testy HP, czerwiec 2017 r., Środki utrwalające i opisujące HP 3D600 / 3D700 / 3D710, proszek HP 3D o wysokiej zdolności wielokrotnego użytku PA 11 oraz proszek HP 3D High Reusability PA 12 spełniają wytyczne USP Class I-VI i US FDA dotyczące nietkniętej powierzchni skóry. Testowane zgodnie z klasą I-VI USP, w tym podrażnienie, ostra toksyczność ogólnoustrojowa i implantacja; cytotoxyczność zgodnie z ISO 10993-5, Biologiczna ocena wyrobów medycznych - Część 5: Badania cytotoxyczności in vitro; i uczulenie zgodnie z ISO 10993-10, Biologiczna ocena wyrobów medycznych - Część 10: Badania podrażnienia i uczulenia skóry. Obowiązkiem Klienta jest ustalenie, że użycie środków utrwalających i wyszczególniających oraz proszku jest bezpieczne i technicznie odpowiednie do zamierzonych zastosowań i zgodnie z odpowiednimi wymaganiami regulacyjnymi (w tym wymaganiami FDA) dotyczącymi produktu końcowego Klienta. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA11 oraz hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA12.

Na podstawie testów wewnętrznych i danych publicznych dotyczących rozwiązań na rynku od kwietnia 2016 r. Analiza kosztów oparta na: cenie konfiguracji standardowego rozwiązania, cenie dostaw i kosztach konserwacji zalecanych przez producenta. Kryteria kosztów: drukowanie 1,4 pełnych komórek części na dzień / 5 dni w tygodniu przez 1 rok z 30 cm3 części przy 10% gęstości upakowania w trybie szybkiego drukowania przy użyciu materiału HP 12 High Reusability PA 12 oraz zalecanego przez producenta współczynnika ponownego użycia proszku i drukowanie w określonych warunkach budowy i geometrii części.

W porównaniu z technologiami selektywnego spiekania laserowego (SLS) i modelowania z osadzaniem topionym (FDM), technologia HP Multi Jet Fusion może zmniejszyć całkowite zapotrzebowanie na energię potrzebne do uzyskania pełnego utwardzenia i zmniejszyć wymagania systemowe dla dużych, zamkniętych próżniowo piekarników.

Ponadto technologia HP Multi Jet Fusion zużywa mniej energii grzewczej niż systemy SLS, aby uzyskać lepsze właściwości materiału i szybkość ponownego wykorzystania materiału, minimalizując straty.

Ten produkt jest dostępny tylko w Europie i obu Amerykach. HP nie projektuje, nie produkuje ani nie sprzedaje produktu Girbau ani nie udziela żadnej gwarancji na produkty Girbau. HP uważa, że informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poprawne w oparciu o aktualny stan wiedzy naukowej i jako data jego publikacji, jednak w maksymalnym zakresie dozwolonym przez prawo HP WYRAŹNIE WYŁĄCZA JAKIEKOLWIEK OŚWIADCZENIA I GWARANCJE WSZELKIEGO RODZAJU, WYRAŹNIE LUB DOROZUMIANE, JAK DO DOKŁADNOŚCI, KOMPLETNOŚCI, NARUSZENIA, PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I / LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU (NAWET JEŚLI HP JEST ŚWIADOMA CELU) W ODNIESIENIU DO WSZELKICH DOSTARCZONYCH INFORMACJI. Z wyjątkiem sytuacji, w których wyłączenie jest zabronione przez prawo, HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne lub pominięcia oraz szkody lub straty jakiegokolwiek rodzaju lub natury, które wynikają z wykorzystania lub polegania na tych informacjach, które mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Odbiorcy produktu Girbau są odpowiedzialni za bryce świadomości, że podczas korzystania, obsługi lub przechowywania produktu mogą wystąpić inne względy bezpieczeństwa lub wydajności. W oparciu o grubość warstwy HP 12 o wysokiej powtarzalności PA 12, 0,11 mm (0,0043 cala) i 8,45 s/warstwę. Rozwiązanie druku 3D HP Jet Fusion powinno być podłączone do chmury HP, aby umożliwić prawidłowe działanie drukarki i zapewnić lepszą obsługę.

Średnia moc dla wysokiej powtarzalności HP 3D - PA 11 i PA 12 w trybie zrównoważonego drukowania. Numer produktu jest sprzedawany bezpośrednio przez HP.

Litry odnoszą się do rozmiaru kontenera materiałów, a nie rzeczywistej objętości materiałów. Materiały są mierzone w kilogramach. Kompatybilny tylko z rozwiązaniami do druku 3D HP Jet Fusion 5210 Pro / 5210. Kompatybilny tylko z rozwiązaniem do druku 3D HP Jet Fusion 5210 Pro.

Wymagany jest dodatkowy sprzęt do zarządzania materiałem.

W porównaniu z ręcznym procesem pobierania wydruku używanym przez inne technologie oparte na proszku, Termin "czystsze" nie odnosi się do żadnych wymagań jakości powietrza w pomieszczeniach i / lub nie uwzględnia odnośnych przepisów dotyczących jakości powietrza lub badań, które mogą mieć zastosowanie. Proszek i środki HP nie spełniają kryteriów klasyfikacji jako niebezpieczne zgodnie z GHS i rozporządzeniem (WE) 1272/2008 ze zmianami.

Materiały eksploatacyjne kwalifikujące się do recyklingu różnią się w zależności od drukarki. Odwiedź hp.com/recycle aby zobaczyć, jak uczestniczyć i dostępnego programu HP Planet Partners; program może nie być dostępny w Twojej okolicy. Jeśli ten program nie jest dostępny, a inne materiały eksploatacyjne nie są zawarte w programie, skontaktuj się z lokalnymi władzami zajmującymi się odpadami w sprawie odpowiedniego usuwania.